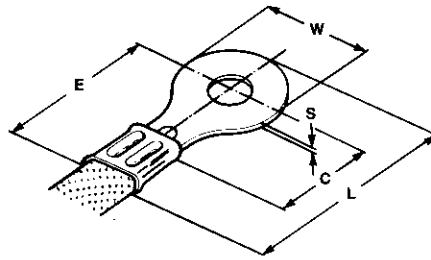


**AMP SOLISTRAND**

Ringzungen,  
6,7–304,0 mm<sup>2</sup>  
(Fortsetzung)



**AMP SOLISTRAND**

Ringzungen,  
6,7–304,0 mm<sup>2</sup>  
(continued)

Leiterquerschnittsbereich 50,0 mm<sup>2</sup>  
AWG 1/0 (42,5–60,5 mm<sup>2</sup>)

Wire Size Range 50.0 mm<sup>2</sup>  
AWG 1/0 (42.5–60.5 mm<sup>2</sup>)

Bolzen Bolt M	Bolzenloch Stud Hole (mm)	Abmessungen/Dimensions (mm)					Bestell-Nummer Part Number	Werkzeug Tooling
		S	W	C min.	L	E		
6,0	6,7	1,8	20,5	18,8	48,9	38,5	321866-0	
8,0	8,3	1,8	22,2	18,8	49,7	38,5	36916-0	
10,0	10,5	1,8	22,2	18,8	49,7	38,5	160000-0	
12,0	13,0	1,8	22,2	18,8	49,7	38,5	36919-0	
16,0	16,6	1,8	22,2	18,8	49,7	38,5	320744-0	

siehe Seiten 22-63–22-78  
see pages 22-63–22-78

Leiterquerschnittsbereich 70,0 mm<sup>2</sup>  
AWG 2/0 (60,6–76,2 mm<sup>2</sup>)

Wire Size Range 70.0 mm<sup>2</sup>  
AWG 2/0 (60.6–76.2 mm<sup>2</sup>)

Bolzen Bolt M	Bolzenloch Stud Hole (mm)	Abmessungen/Dimensions (mm)					Bestell-Nummer Part Number	Werkzeug Tooling
		S	W	C min.	L	E		
6,0	6,7	2,0	23,6	19,0	50,8	39,0	36921-0	
8,0	8,3	2,0	23,6	19,0	50,8	39,0	36922-0	
10,0	10,5	2,0	23,6	19,0	50,8	39,0	160001-0	
12,0	13,0	2,0	23,6	19,0	50,8	39,0	36925-0	
16,0	16,6	2,0	23,6	19,0	50,8	39,0	36926-0	

siehe Seiten 22-63–22-78  
see pages 22-63–22-78

Leiterquerschnittsbereich 95,0 mm<sup>2</sup>  
AWG 3/0 (76,3–97,0 mm<sup>2</sup>)

Wire Size Range 95.0 mm<sup>2</sup>  
AWG 3/0 (76.3–97.0 mm<sup>2</sup>)

Bolzen Bolt M	Bolzenloch Stud Hole (mm)	Abmessungen/Dimensions (mm)					Bestell-Nummer Part Number	Werkzeug Tooling
		S	W	C min.	L	E		
8,0	8,3	2,3	25,4	20,7	53,7	41,0	321874-0	
10,0	10,5	2,3	25,4	20,7	53,7	41,0	160003-0	
12,0	13,0	2,3	25,4	20,7	53,7	41,0	321877-0	
12,0	13,1	2,3	27,0	15,9	54,4	41,7	36929-0	

siehe Seiten 22-63–22-78  
see pages 22-63–22-78

Leiterquerschnittsbereich 120,0 mm<sup>2</sup>  
AWG 4/0 (98,0–120,0 mm<sup>2</sup>)

Wire Size Range 120.0 mm<sup>2</sup>  
AWG 4/0 (98.0–120.0 mm<sup>2</sup>)

Bolzen Bolt M	Bolzenloch Stud Hole (mm)	Abmessungen/Dimensions (mm)					Bestell-Nummer Part Number	Werkzeug Tooling
		S	W	C min.	L	E		
8,0	8,3	2,6	28,6	30,1	64,4	50,2	321271-0	
10,0	10,5	2,6	27,0	21,0	55,3	41,8	160129-0	
12,0	13,0	2,6	27,0	21,0	55,3	41,8	321880-0	
12,0	13,1	3,2	29,0	15,9	56,0	41,7	36934-0	
16,0	16,6	2,6	28,6	21,0	56,0	41,7	36935-0	

siehe Seiten 22-63–22-78  
see pages 22-63–22-78